



**STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ
ŠKOLA, VLAŠIM, KOMENSKÉHO 41**

KRITÉRIA PRO HODNOCENÍ ZKOUŠEK PROFILOVÉ ČÁSTI MATURITNÍ ZKOUŠKY

platná pro jarní a podzimní zkušební období školního roku 2024/2025

pro obor

23 – 45 – L / 01 Mechanik seřizovač

Mechatronik

Kritéria hodnocení odborné profilové maturitní zkoušky



Maturitní zkouška: MZ 2025

Školní rok: 2024/2025

Obor vzdělávání: 23 – 45 – L / 01

Zaměření: Mechatronik

Třída: 4. MS

Konání maturitní zkoušky se řídí školským zákonem (č. 561/2004 Sb. v platném znění) a příslušným prováděcím právním předpisem (vyhl. č. 177/2009 Sb. v platném znění)

Název zkoušek:

Technologie

Mechatronika

Hodnocení každé zkoušky profilové části se provádí podle klasifikační stupnice:

- 1 – výborný
- 2 – chvalitebný
- 3 – dobrý
- 4 – dostatečný
- 5 – nedostatečný

Při zkoušení a hodnocení žáka se Specifickými poruchami učení (SPU) se tato skutečnost zohledňuje individuálně podle typu poruchy učení a doporučení PPP

Kritéria hodnocení ústní zkoušky:

1 – výborný

- získané znalosti, fakta, pojmy, definice a zákonitosti žák zvládá přesně, chápe jejich souvztažnost
- samostatně a tvořivě uplatňuje osvojené znalosti a dovednosti při řešení úkolů
- v jeho projevu je zřetelná originalita a tvořivost
- přesně a výstižně se dokáže ústně i písemně vyjadřovat, grafický projev je přesný a estetický
- dokáže pracovat s informacemi



2 – chvalitebný

- získané znalosti, fakta, pojmy, definice a zákonitosti žák zvládá v podstatě přesně, chápe jejich vzájemné vztahy
- samostatně a tvořivě, popř. s menší pomocí učitele, uplatňuje osvojené znalosti a dovednosti při řešení úkolů
- v jeho projevu je zřetelná originalita a tvořivost
- ústní a písemný projev mívá menší nedostatky ve správnosti, přesnosti a výstižnosti, grafický projev je estetický, bez větších nepřesností
- při práci s informacemi má drobné problémy, zvláště v jejich zpracování a uplatnění

3 – dobrý

- v získaných znalostech, faktech, pojmech, definicích a zákonitostech má žák rezervy, vyžaduje pomoc při řešení úkolů, kde uplatňuje osvojené znalosti a dovednosti
- při řešení teoretických a praktických úkolů se dopouští chyb
- jeho myšlení je vcelku správné, ale málo tvořivé, neoriginální, v jeho logice se vyskytují chyby
- v ústním a písemném projevu má nedostatky ve správnosti, přesnosti a výstižnosti, grafický projev je méně estetický a má menší nedostatky
- při práci s informacemi má častější problémy, nejen při jejich získávání a třídění, ale zvláště v jejich zpracování a uplatnění

4 – dostatečný

- v úplnosti a přesnosti osvojení požadovaných znalostí má žák závažné nedostatky
- osvojené znalosti a dovednosti uplatňuje se závažnými chybami
- je nesamostatný, není tvořivý
- jeho ústní a písemný projev není výstižný, má vážné nedostatky ve správnosti a přesnosti, grafický projev je málo estetický
- při práci s informacemi má zásadní problémy, často informace nedokáže zpracovat

5 – nedostatečný

- ve znalostech, faktech, pojmech, definicích a zákonitostech má žák zásadní nedostatky
- nedovede uplatňovat osvojené znalosti ani s pomocí učitele
- není samostatný v myšlení, vyskytují se u něj logické nedostatky
- v ústním a písemném projevu má závažné nedostatky ve správnosti, přesnosti a výstižnosti, kvalita jeho činnosti a grafický projev mají vážné nedostatky
- závažné nedostatky a chyby nedovede opravit ani s pomocí učitele
- nedovede pracovat s informacemi, a to ani při jejich vyhledávání

Výsledné hodnocení provede zkoušející s přisedícím a navrhnou maturitní komisi známku. V případě, že se na známce neshodnou, předloží maturitní komisi oba své návrhy.

Výslednou známku schvaluje maturitní komise hlasováním.

Žák vykoná zkoušku nebo část zkoušky úspěšně, pokud je hodnocen stupněm výborný až dostatečný.



Kritéria hodnocení praktické maturitní zkoušky – PMZ

Praktická maturitní zkouška se skládá z těchto částí:

- soustružení
- frézování
- CNC
- pneumatické systémy

Délka trvání PMZ je 4 dny

V jednom dni trvá max. 7 hodin

Kritéria hodnocení PMZ – viz. příloha

V případě nepřítomnosti předsedy maturitní komise v době konání PMZ jej zastupuje místopředseda.

Způsob hodnocení

U částí soustružení a frézování se hodnotí:

- přesnost rozměrová i tvarová
- dodržení tolerancí
- celkové opracování, jakost povrchu
- výrobní postup
- dodržování BOZP

U části CNC se hodnotí:

- volba postupu
- volba nástrojů
- zpracování programu
- samostatnost práce

U části pneumatické systémy se hodnotí:

- použité prvky
- schéma zapojení
- možnosti řešení
- praktické provedení – sestavení pneumatického obvodu
- kontrola činnosti podle zapojení

Celkové hodnocení:



STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA, VLAŠIM
KOMENSKÉHO 41

Číslo práce		Jméno práce	Programování CNC	Frezování	Soustružení	Pneumat. systémy	Body (celkové)	Známka (celková)	Pořadí	
*	Jméno žáka	Body	400	380	380	430	1590	▼▼	⚙	Poznámka
1.									1	
2.									1	
3.									1	
4.									1	
5.									1	
6.									1	
7.									1	
8.									1	
9.									1	
10.									1	
11.									1	

Hodnoticí tabulka celkových výsledků						
max. %	min. %	max. B	min. B	Zn.		
100	91	1590	1446	1		
90,9	75	1446	1192	2		
74,9	61	1191	969	3		
60,9	45	969	715	4		
44,9	0	714	0	5		

Pokud je žák hodnocen z jedné části NEDOSTATEČNĚ pak PMZ nevykonal
Opravnou zkoušku koná pouze z té části, ze které byl hodnocen NEDOSTATEČNĚ

Schváleno předmětovou komisí 30. 8. 2024

Za předmětovou komisí: Ing. Dagmar Benačánová